

## Quels matériaux utiliser pour la fabrication de vos cordes

\*\*\* Excellent \*\* Bien \* Passable

MATERIAU	CARACTERISTIQUES	Nbre de brins	Classique	Compound
<b>Fabricant = <a href="#">BCY</a> (clic pour ouvrir le lien)</b>				
<b>452X</b>	Identique au 450 plus mais de diamètre inférieur Plus léger et donc plus rapide.	20 à 22	***	*** => câbles
<b>DYNAFLIGHT 97 ou D97</b>	Formule originale du Dyneema. Très résistant à l'abrasion et l'étirement.	16	**	*** => corde
<b>FORMULA 8125</b>	Produit identique au D 97 mais de diamètre inférieur, donc plus léger et rapide.	18	***	**
<b>DYNEEMA 02</b>	Produit identique au D 97 mais moins ciré. Cette formule allégée offre plus de vitesse.	14 à 16	***	*
<b>450 PLUS</b>	Mélange de Dyneema et Vectran. Très bonne résistance à l'étirement et l'abrasion. Recommandé pour arc à poulies pour réduire rotation de la visette	idem 452X	*	**
<b>Fabricant = <a href="#">BROWNELL</a> (clic pour ouvrir le lien)</b>				
<b>D75 &amp; D75 THIN</b>	2 produits identiques mais le D 75 est plus épais que le Thin. Nombre de brins : D 75= 16 & D 75 Thin=20	D 75 = 16 D 75 Thin = 20	***	*** => corde
<b>D75 ULTRA CAM</b>	Mélange de Vectran (56%) & Dyneema (44%). C'est la fibre la plus résistante de la gamme Brownell.	18	**	*** ==> câbles
<b>FASTFLIGHT PLUS</b>	Cette nouvelle formule est composée à partir de Dyneema et remplace l'ancienne créée à partir de Spectra. Elle offre plus de résistance à l'étirement et l'abrasion.	18	**	*** => corde
<b>FASTFLIGHT STANDART</b>	Matériau composé de Spectra . Cette fibre est réservée aujourd'hui pour la défense de l'armée américaine et l'industrie navale.	20 à 22	**	**

## Nombre de tours à votre corde avec les matériaux actuels

**Pour un arc recurve:** de 10 à 20 tours

**Pour un arc compound:** de 15 à 30 tours et de 20 à 40 pour un modèle One-cam

Le nombre de brin donné par les fabricants correspond le plus souvent à des arcs d'environ une quarantaine de livres en classique et 60 livres en poulie. Par conséquent, il vous faudra adapter ce nombre selon votre arc (1 brin pouvant résister selon le matériau de 60 à 150 livres)  
Cette variation pourra changer aussi selon le renfort de fil utilisé et la puissance de l'arc à l'allonge.

*Données techniques de quelque fibres*

Nom commercial	Matériau	Fournisseur	Nb brins (typique pour 40-45#)	Masse (g/m)	Diamètre fibre (mm)	Etirement en mm (1 brin/ 45kgs/ 1semaine)	Etirement en mm (1 brin/ 45kgs/ 6 mois)	Limite de rupture (kgs / 1brin)	Masse corde 70" (sans tranche-fils)
Dacron	Polyester	Brownell, BCY	16	0.338	0.457			22.7	9.04
Fast Flight	Polyéthylène HP	Brownell, BCY	17	0.171	0.381	7.9	15.9	43.1	4.86
D75	Polyéthylène HP	Brownell	16	0.219	0.406			56.8	5.85
D75 fin	Polyéthylène HP	Brownell	19	0.166	0.279			43.6	5.27
Dynaflight 97	Polyéthylène HP	BCY	16	0.222	0.432	4.8	6.4		5.94
8125	Polyéthylène HP	BCY	17	0.182	0.406			54.5	5.15
D 02'	Polyéthylène HP	BCY	14	0.204	0.406				4.77
Angel Dyneema	Polyéthylène HP	Angel	18		0.406				
S4	Vectran+PHP	Brownell	11	0.367	0.584	4.8	6.4	74.9	6.75
S4 fin	Vectran+PHP	Brownell	13		0.457				
Ultra Cam	Vectran+PHP	Brownell	16	0.230	0.330			56.8	6.14
450 plus	Vectran+PHP	BCY	12	0.331	0.533	3.2	3.2	70.4	6.63
452	Vectran+PHP	BCY	22	0.169	0.279				6.21